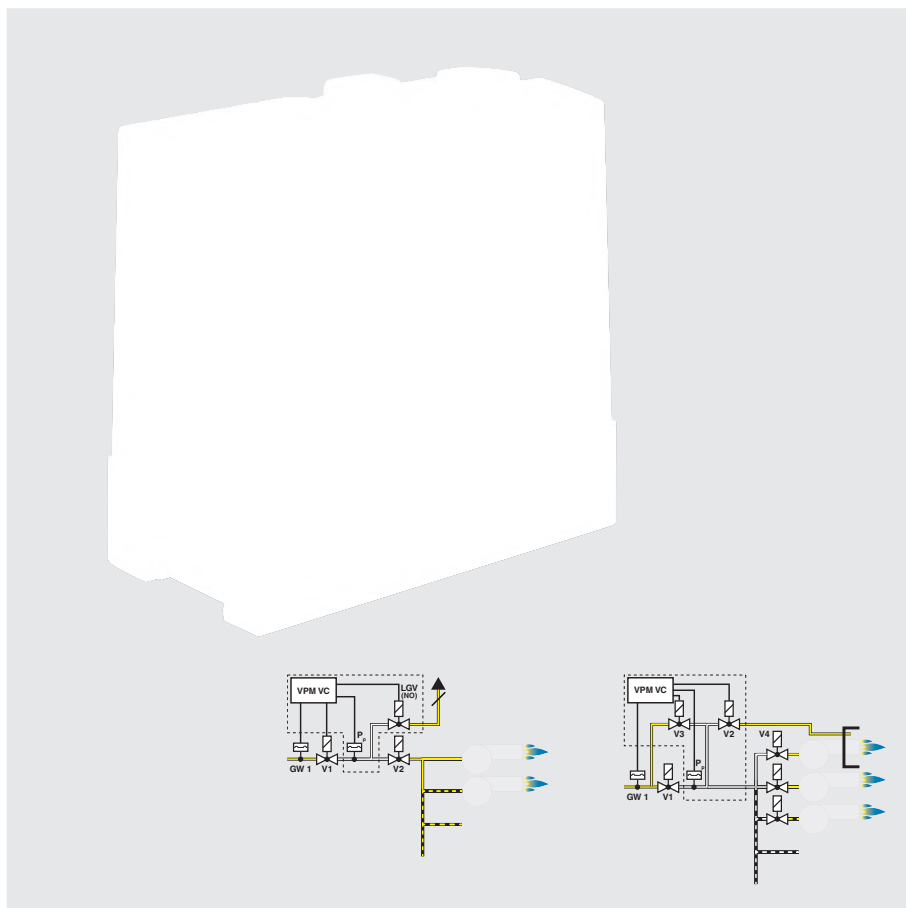


neU novità
 nouveaunew

- Время проверки макс. 1 час
- В зависимости от специфики применения можно выбрать 3 различных программируемых цикла:
 1. Проверка клапана перед стартом горелки
 2. Проверка клапана после отключения горелки
 3. Проверка клапана после отключения горелки с оптимизированными коммутационными циклами клапанов (патент зарегистрирован).
- Светодиодный индикатор сигнализирует о наличии негерметичных клапанов.
- Мультифункциональный выход (MFA) для непосредственной выдачи различной информации о приборе
- Удаление воздуха в камеру сгорания или через крышу
- Пригоден для использования до SIL 2. Соответствует требованиям немецких промышленных норм DIN EN 61508:2011, часть 1–3. Сертифицирован Союзом работников технического надзора Германии TÜV Süd.



Описание

Клапанный контрольный модуль VPM-VC согласно EN 1643 для системы проверки герметичности контролирует в соединении с одним или двумя реле давления газа герметичность запорных газовых клапанов горелки. Выполнение программы, варианты заполнения/удаления воздуха и запрограммированное время пользователь может подгонять к специфике установки.

Применение

VPM-VC пригоден для автоматической проверки герметичности между двумя магнитными клапанами в устройствах, потребляющих газ, выборочно перед запуском или после отключения установки. Система проверки может применяться в качестве контроля герметичности самостоятельно или в соединении с автоматом горения. Она находит применение в установках, сжигающих газ для обогрева, технологических

процессов и промышленности, газовых двигателей.

Допуски

Европейское свидетельство об испытании образца согласно Директиве ЕС о газовых приборах (2009/142/EC):
 VPM-VC CE-0085 CM 0240

Европейское свидетельство об испытании образца согласно Директиве ЕС о приборах, работающих под давлением:
 VPM-VC CE-0036

VPM соответствует требованиям:

- нормативы для механизмов 2006/42/EC
- нормативы для низкого давления 2006/95/EC
- Электромагнитная совместимость EMV 2004/108/EC

Допуски в других важных потребляющих газ странах.

Допуски FM и CSA по запросу.

VPM-VC

Управляющее устройство для системы проверки герметичности согласно EN 1643.
Контролирует герметичность запорных клапанов газовых горелок выборочно перед запуском горелки или после отключения.

Оборудование: один или два реле давления газа.


В зависимости от специфики установки необходимы дополнительные сервоклапаны.

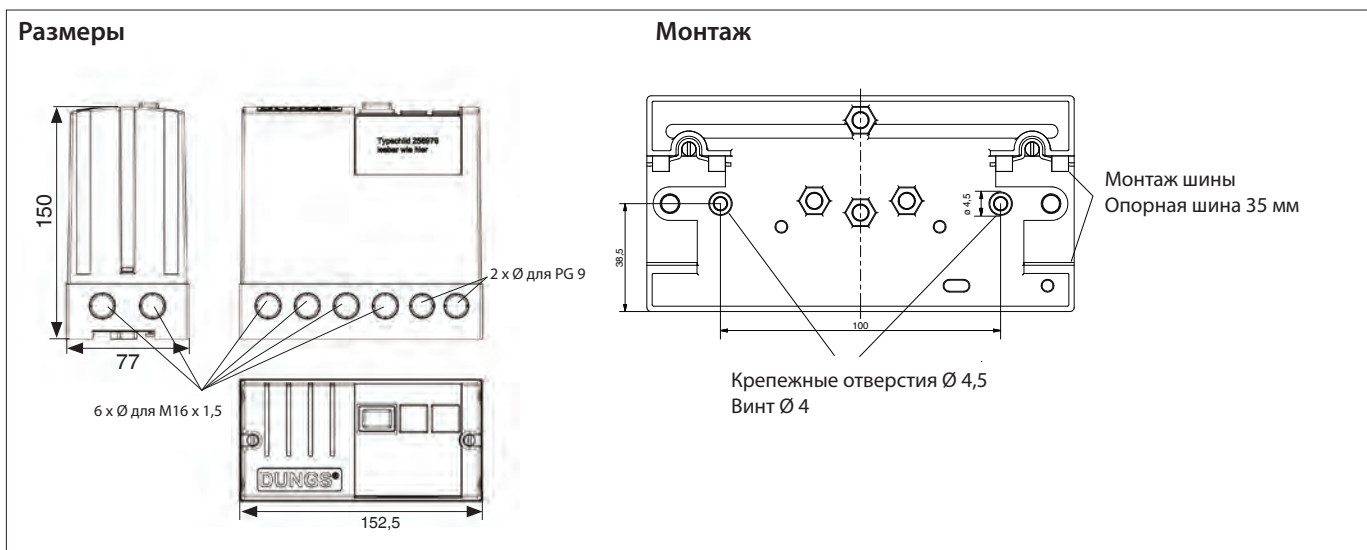





Реле давления/клапаны/сервоклапаны не являются составными частями объема поставки!

Технические характеристики

Номинальное напряжение (зависит от варианта)	~(AC)230 В+10%/-15% 50-60 Гц ±5% ~(AC)115 В+10%/-15% 50-60 Гц ±5%
Потребляемая мощность	макс. 10 Вт
Потребляемая мощность Типично	115В: режим ожидания 2,6 Вт Рабочий режим 4,6 Вт 230В: режим ожидания 3,1 Вт Рабочий режим 5,4 Вт
Предохранитель на входе L1	6,3 АТ (10 А F), встроенный, заменяемый
Влажность воздуха	DIN 60730-1, оттаивание не допустимо
Вид защиты	IP 42
Температура окружающей среды	-20°C до +60°C
Температура хранения:	-40°C до +80°C
Длительность включения:	100%
Объем контроля:	неограниченный
Теплоноситель:	любой; вид газа в зависимости от реле давления и клапана
Входное давление:	любое; в зависимости от реле давления и клапана
Многофункциональный выход (MFA)	число включений V1 >100000 (клемма 19+20, без потенциала). Другие настройки через VisionBox+изменение параметров возможны.
	1. Свободно выбираемое число включений до 6,5 мил.(стандарт 100000)
	2. Выход сигнала при свободно выбираемом числе включений от V2 или LGV или включение вместо V1
	3. Выход сигнала происходит во время процесса контроля
	4. Сигнал при успешном отключении
Выбираемое исполнение программы	Посредством переключателя DIP можно настроить 3 разных варианта выполнения программы: 1. Проверка клапана перед запуском горелки 2. Проверка клапана после отключения горелки 3. Программируемый цикл с оптимизированным числом включений после отключения горелки без дополнительных включений. При этом после успешного отключения, чередуясь, тестируется всегда только один клапан, -- > меньший расход электроэнергии и более длительное использование клапана.
Настраиваемое время контроля	Посредством переключателя DIP можно выбрать время проверки от V1 и V2 для оптимальной настройки при различных объемах проверки, входных давлениях и течи. Альтернативно можно настроить через VisionBox индивидуальное время проверки, также отличное от V1 и V2.
Тест с наполнением и удалением воздуха	В зависимости от объема проверки можно посредством переключателя DIP выбирать различные комбинации
Индикатор для V1 и V2	Светодиоды красный/зеленый сигнализируют о различной информации по выполнению программы, включению или коду ошибки.
Интерфейс TWI	Штекерный разъем для DUNGS-VisionBox. Посредством VisionBox возможен доступ к VPM с PC. VisionBox является аппаратным обеспечением, а PC программным для параметрирования VPM. Информацию о статусе и накопитель ошибок можно сортировать.
Положение при монтаже	любое

Исполнение	Описание	№ заказа
Прибор в комплекте 	VPM-VC к-т ~(AC)230 В	259 696
	VPM-VC к-т ~(AC)115 В	259 697
Верхняя часть 	VPM-VC ~(AC)230 В	258 625
	VPM-VC ~(AC)115 В	258 890
Цоколь 	1 штука	259 694
	48 штук	259 695



Принадлежности	
	Реле давления газа Зависит от рабочего давления см. технический паспорт LGW...A4 (5.08) GW...A6 (5.01) GW...A4 HP (5.04)
	Магнитные сервоклапаны См. технический паспорт DMV...(7.30, 7.37, 7.38) MV 502 (6.21) MVD... (6.20)
	MPA Vision Box В качестве дополнения параметрирующий сервисный чемодан MPA для установки параметров VPM через PC-/Laptop.

Оставляем за собой право вносить изменения, служащие техническому прогрессу.



Hausadresse
 Karl Dungs GmbH & Co. KG
 Siemensstraße 6-10
 D-73660 Urbach, Germany
 Telefon +49 (0)7181-804-0
 Telefax +49 (0)7181-804-166

Briefadresse
 Karl Dungs GmbH & Co. KG
 Postfach 12 29
 D-73602 Schorndorf, Germany
 e-mail info@dungs.com
 Internet www.dungs.com